

EPOXYFLOOR T200 SF



Recubrimiento epoxídico protector autonivelante

EPOXYFLOOR T200 SF es un recubrimiento protector tricomponente autonivelante sin disolventes: componente A (resina), componente B (endurecedor) y componente C (inertes de granulometría seleccionada). EPOXYFLOOR T200 SF es idóneo para la realización de pavimentaciones sujetas a la agresión de sustancias químicas y a la abrasión causada por el paso de medios dotados de neumáticos. Los revestimientos realizados con EPOXYFLOOR T200 SF están caracterizados por la ausencia de juntas, óptima resistencia química, mecánica y a la abrasión. Tienen además una superficie brillante y necesitan un reducido mantenimiento, incluso transcurridos varios años.

El producto es idóneo para aplicaciones en lugares con presencia de alimentos según la normativa UNI EN 11021.

DATOS TÉCNICOS (condiciones de ensayo: 23°C e 50% u.r.)

	Componente A	Componente B	Componente C
Aspecto	Líquido viscoso coloreado	Líquido fluido transparente	Polvo
Densidad	~ 1,50 g/cm ³	~ 1,00 g/cm ³	~ 1,80 g/cm ³
Viscosidad Brookfield	2100-3100 mPa·s	200-300 mPa·s	-----
Relación de utilización (% en peso)	54,3 %	16,8%	28,9%
Densidad producto mezclado A+B	~ 1,40 g/cm ³		
Densidad producto mezclado A+B+C	~ 1,70 g/cm ³		
Tiempo de utilización (pot-life)	30 minutos		
Consumo producto A+B+C	1,8 kg/m ² por mm di espesor		
Consumo producto A+B	1,3 kg/m ² por mm di espesor		
Transitable	24 horas		
Endurecimiento completo	7 días		
Resistencia a compresión después de 7 días	45 N/mm ²		
Resistencia a flexión después de 7 días	20 N/mm ²		
Resistencia a tracción sobre hormigón	3 N/mm ²		
Resistencia a la abrasión- Abrasímetro Taber (mola CS17 - 500g -1000 giros)	0,06 g di pérdida de peso después de 7 días		
Resistencia al deslizamiento EN 12633	clase 1		
Fuerza de adhesión	4,3 N/mm ²		
Resistencia al desgaste EN 13892-4	20 N/mm ²		
Resistencia al impacto	> 14,7 N/mm ²		
Ensuciamiento UNI EN 10792	Delta L = 1,20 (muy baja)		
Resistencia a lavado - UNI EN 10560	> 5000 ciclos (óptima)		
Limpieza UNI EN 11021 – Anexo B	Delta E = 0,14 (muy baja)		
Emanación de olor UNI 11021:2002 – Anexo A	cero (las diferencias de olor y sabor no son perceptibles) *		
Dureza superficial shore-D	80 ± 5		
Brillantez	95 gloss (60°)		
Colores disponibles	tintas RAL y tablas de colores Rapid Mix		

* Se debe dejar secar el producto durante 7 días a una temperatura de 25°C antes de introducir alimentos en el local.

RESISTENCIA QUÍMICA DEL RECUBRIMIENTO UNI EN ISO 2812-1 (Método 2)	
TIPOLOGÍA DE AGENTE QUÍMICO	EPOXYFLOOR T200 (A+B+C)
Ácido clorhídrico 30% in H ₂ O	2
Ácido nítrico 10% in H ₂ O	2
Ácido sulfúrico 30% in H ₂ O	2
Ácido acético 30% in H ₂ O	2
Acetona	1
Alcohol etílico desnaturalizado 94%	2
Amoniaco 15% en H ₂ O	4
Soda (NaOH) 50% en H ₂ O	4
Lejía (<5% CLORO) dilución 1:50 con H ₂ O	3/4
Aceite mineral	4
Gasolina sin plomo	4
Diesel	4
Cloruro de sodio (NaCl) 20% en H ₂ O	4
Aceite vegetal	4
Leche UHT	4
Crema de tomate	4
Zumo de limón	4
Coca cola	4
Vino tinto	4
Vinagre	4
Peróxido de hidrógeno 3%	4
Tinte para cabellos	4

ESCALA DE INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS

"0" = COMPLETA DISGREGACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

"1" = GRIETAS/ BURBUJAS/ HINCHAMIENTO DE ENTIDAD MEDIANA/ ABLANDAMIENTO / DESPEGADO PARCIAL

"2" = ABLANDAMIENTO, EXFOLIACIÓN, LIGERA BARRIGA

"3" = OPACIDAD, VARIACIÓN CROMÁTICA, MENOS RESISTENTE A LA ACCIÓN MECÁNICA

"4" = NINGUNA ALTERACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTAS

a) Los agentes agresivos están diluidos en agua bidestilada.

b) Los resultados obtenidos se refieren al contacto continuo durante 7 días con el agente agresivo

c) LA ELIMINACIÓN INMEDIATA Y LIMPIEZA OPORTUNA DEL AGENTE AGRESIVO REDUCE EL RIESGO DE DEGRADACIÓN DE LA PAVIMENTACIÓN Y AUMENTA SU CONSERVACIÓN

**RESISTENCIA QUÍMICA DEL RECUBRIMIENTO
UNI EN ISO 2812-1 (Método 2)**

TIPOLOGÍA DE AGENTE QUÍMICO	EPOXYFLOOR T200 (A+B)
Ácido clorhídrico 10% in H ₂ O	2
Ácido nítrico 10% in H ₂ O	0
Ácido sulfúrico 10% in H ₂ O	3
Ácido acético 5% in H ₂ O	0
Acetona	0
Alcohol etílico desnaturalizado 94%	0
Amoniaco 15% en H ₂ O	3
Soda (NaOH) 50% en H ₂ O	4
Lejía (<5% CLORO) dilución 1:50 con H ₂ O	4
Aceite mineral	4
Gasolina sin plomo	4
Diesel	4
Cloruro de sodio (NaCl) 20% en H ₂ O	4
Aceite vegetal	4
Leche UHT	4
Crema de tomate	4
Zumo de limón	4
Coca cola	4
Vino tinto	4
Vinagre	0
Peróxido de hidrógeno 3%	2/3
Tinte para cabellos	4

ESCALA DE INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS

- "0" = COMPLETA DISGREGACIÓN DEL RECUBRIMIENTO
- "1" = GRIETAS/ BURBUJAS/ HINCHAMIENTO DE ENTIDAD MEDIANA/ ABLANDAMIENTO / DESPEGADO PARCIAL
- "2" = ABLANDAMIENTO, EXFOLIACIÓN, LIGERA BARRIGA
- "3" = OPACIDAD, VARIACIÓN CROMÁTICA, MENOS RESISTENTE A LA ACCIÓN MECÁNICA
- "4" = NINGUNA ALTERACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTAS

- a) Los agentes agresivos están diluidos en agua bidestilada.
- b) Los resultados obtenidos se refieren al contacto continuo durante 7 días con el agente agresivo
- c) LA ELIMINACIÓN INMEDIATA Y LIMPIEZA OPORTUNA DEL AGENTE AGRESIVO REDUCE EL RIESGO DE DEGRADACIÓN DE LA PAVIMENTACIÓN Y AUMENTA SU CONSERVACIÓN

USOS

- Recubrimiento de espesor comprendido entre 1 mm y 3 mm de pavimentaciones de hormigón para industrias farmacéuticas, químicas, mecánicas, etc.
- Recubrimiento protector y decorativo de pavimentaciones de hormigón de tiendas, almacenes, despachos y locales de exposición.
- Recubrimiento con elevada resistencia química y mecánica para pavimentaciones de hormigón sujetas a tráfico ligero.
- Recubrimiento a espesor de pavimentaciones cerámicas (después de un adecuado tratamiento del fondo)

APLICACIÓN

Preparación de las superficies

La pavimentación de hormigón a recubrir tiene que ser seca, sin polvo ni partes inertes. Tiene que ser plana, completamente limpia sin manchas de aceites, grasas o barnices. Se necesita quitar meticulosamente eventual lechada de hormigón. El fondo no tiene que estar sujeto a problemas de humedad y tener una resistencia adecuada a las cargas previstas durante el ejercicio. Reparar eventuales hendiduras del soporte con mortero K30 o RAPID 40. Las pavimentaciones cerámicas tienen que ser tratadas con una o más capas de EPOFIX 300.

Preparación y aplicación del producto

La superficie a recubrir tiene que ser preventivamente tratada con una o más capas de una base adecuada a la consistencia, porosidad y acabado superficial del sustrato :

- Para fondos compactos y mediamente porosos, es aconsejable utilizar FIX 20 (consolidante acrílico monocomponente a base de agua) para uniformar y reducir la absorción del fondo. Se aconseja FIX 20 también para soportes pulverizados.
- Cuando el fondo es poco compacto y de elevada porosidad es necesario utilizar EPOFIX 300, rasante epoxídico tricomponente o EPOFIX 300R barrera de vapor epoxídica bicomponente aplicable mediante rodillo.
- Para pavimentaciones de cerámica, utilizar dos o más capas de EPOFIX 300. Con la primera capa llenar todas las juntas hasta el nivel superior de la baldosa y sucesivamente pasar con una segunda capa para recubrir completamente el fondo de cerámica.
- Para pavimentaciones lisas, de cerámica o piedra natural, se aconseja el uso de EPOFIX 300R barrera de vapor epoxídica bicomponente aplicable mediante rodillo.

Preparación y aplicación del producto

Agregar el componente B (endurecedor) al componente A (resina) y mezclarlos con taladro de látigo a baja revolución (150-200 revoluciones/min) durante 5 minutos hasta la obtención de un amasijo perfectamente homogéneo.

El producto así preparado (sin el componente C), se puede utilizar como barniz protector o recubrimiento de bajo espesor.

Para recubrimientos de alto espesor, añadir durante la mezcladura la parte C (inerte) al amasijo homogéneo A+B.

EPOXYFLOOR T200 SF obtenido mezclando sólo resina y endurecedor (sin el componente C) se puede utilizar como barniz mediante espátula de púas sutiles separadas de 3 mm, rodillo de pelo corto o pincel de cerdas blandas.

Aplicar EPOXYFLOOR T200 SF como recubrimiento de alto espesor (A+B+C) mediante espátula dentellada (con púas separadas de 6 mm) para obtener una superficie regular y un consumo uniforme. Después de la aplicación pasar repetidamente el rollo anti burbujas para favorecer la salida del aire cerrado. En lugares con temperatura inferior a 20°C se necesita repetir esta operación varias veces.

NORMAS A OBSERVAR DURANTE LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Durante el proceso de mezcla y el esparcimiento del producto utilizar los medios de protección individual, como se indica en la ficha de seguridad. Si el producto entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente y varias veces con abundante agua e ir a urgencias.

ADVERTENCIAS

- No aplicar el producto en exterior.
- No aplicar el producto sobre fondos con problemas de humedad.
- No diluir EPOXYFLOOR T200 SF con solventes o agua.
- No alterar de ninguna manera la relación de uso de los componentes: utilizar y mezclar todos los porcentajes de las partes A, B y C.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- No utilizar EPOXYFLOOR T200 SF a temperaturas inferiores a +5°C y superiores a +35°C (referido tanto al soporte como al ambiente)
- Utilizar EPOXYFLOOR T200 SF dentro del tiempo de vida útil indicado en la tablilla (calculado desde el comienzo de la mezcladura)

LIMPIEZA

Los utensilios se limpian fácilmente con agua tibia dentro de una hora desde la preparación del producto. El producto se quita sólo mecánicamente.

CONSUMO

El consumo medio de EPOXYFLOOR T200 es de 1,3 kg/m² por mm de espesor si se utiliza A+B y aproximadamente 1,8 kg/m² por mm de espesor si se utiliza el producto A+B+C.

PRESENTACIÓN

EPOXYFLOOR T200 se presenta en botes de 20 kg (A+B+C) y 14,22 kg (A+B).

ALMACENAMIENTO

EPOXYFLOOR T200 es estable por lo menos 12 meses en ambiente seco y guardado en las confecciones originales. Sufre el frío.