

SCRATCH EVO

Forjado epoxídico para la decoración de pavimentos en interior y exterior de suelos y paredes

SCRATCH EVO es un forjado tricomponente de base epoxídica para la decoración y el acabado de pavimentaciones internas y externas para suelos y paredes. El componente A es a base de epoxi, el componente B está constituido por endurecedores específicos y el componente C está constituido por cuarzos ceramizados o mármoles, disponibles en diferentes granulometrías (FINE o MAXI) y de 40 colores diferentes. SCRATCH EVO se obtiene mezclando los dos componentes A y B y luego añadiendo bajo agitación el componente C hasta la obtención de una mezcla homogénea. Las decoraciones realizadas con SCRATCH EVO ofrecen resistencias químicas y mecánicas y una elevada resistencia a la abrasión y un mayor valor antideslizante. SCRATCH EVO mantiene inalteradas sus características durante varios años. SCRATCH EVO ofrece una buena resistencia a los ciclos de hielo-deshielo y a la acción del calor hasta 60°C. SCRATCH EVO, después del completo endurecimiento, no libera ninguna sustancia peligrosa en contacto con el agua.

DATOS TÉCNICOS (condición de ensayo: 23°C y 50% u.r.)

	Componente A	Componente B	Componente C
Aspecto	Líquido fluido transparente	Líquido fluido transparente	Polvo
Densidad	~ 1,10 g/cm ³	~ 1,04 g/cm ³	~ 1,60 g/cm ³
Viscosidad Brookfield	1000-1300 mPa·s	200-400 mPa·s	-----
Relación de utilización (en peso) - versión FINO	10,85%	5,04%	84,11%
Relación de utilización (en peso) - versión MAXI	8,03%	3,73%	88,24%
Granulometría	Cuarzo: 0,7 - 1,2/2-3,2 mm	Mármol: 1,2-1,8/3-5 mm	
Tiempo de trabajabilidad de (A+B+C)	45 minutos en base a las condiciones ambiental		
Consumo producto A+B+C granulometría FINA	2,1-2,3 kg/m ² por mm de espesor - Espesor aconsejado 4 mm para el suelo y 2 mm en pared		
Transitable	24 horas		
Endurecimiento completo	7 días		
Prueba de cesión de sustancias peligrosas después de 7 días	Ninguna emisión de sustancias peligrosas		
Adherencia por tracción sobre hormigón UNI EN ISO 8298/1	0,8 N/mm ² (secado: 56 días en condiciones standard)		
Adherencia por tracción ciclo SCRATCH EVO sobre hormigón UNI EN ISO 8298/1	0,9 N/mm ² (secado: 56 días ciclos hielo-deshielo con inmersión en solución de sales anticongelantes)		
Adherencia por tracción ciclo SCRATCH EVO sobre hormigón UNI EN ISO 8298/1	0,8 N/mm ² (secado: 56 días a la temperatura de 60°C y u.r >75%)		
Adherencia por tracción ciclo SCRATCH EVO sobre hormigón UNI EN ISO 8298/1	0,8 N/mm ² (secado: 56 días con inmersión en agua a la temperatura de 50°C)		
Resistencia a la abrasión- Abrasímetro Taber (muela CS17 - 1000g -1000 giros)	0,04 g de pérdida de peso		
Resistencia al deslizamiento EN 12633	clase 2		

USOS

- Recubrimiento epoxídico de acabado para pavimentaciones, paredes y escaleras de hormigón.
- Realización de pavimentaciones industriales con elevada resistencia mecánicas.
- Realización o reparación de recubrimientos para piscinas, terrazas, balcones, patios, fuentes, bañeras, duchas.

GAMA DE COLORES - Línea cuarzos

Granulometría 0,7 - 1,2 mm FINO	Granulometría 2 - 3,2 mm MAXI
Natural (0,8 - 1,2 mm)	Naranja
Naranja	Azul
Azul	Azul Genciana
Azul Genciana	Amarillo Limón
Azul ultramar	Gris Luz
Marrón	Negro
Marrón nuez	Rosa
Amarillo ocre	Rojo vivo
Amarillo Limón	Verde claro
Gris Bardiglio	Verde oscuro
Gris Luz	
Marrón tierra	
Negro	
Rosa	
Rojo óxido	
Rojo vivo	
Verde	
Verde claro	
Verde oscuro	
Verde esmeralda	

GAMA DE COLORES - Línea marmoles

Granulometría 1,2 - 1,8 mm FINE	Granulometría 3 - 5 mm MAXI
Blanco Verona	Blanco Verona
Rojo Verona	Botticino
Rosa coral	Amarillo Mori
	Rojo Verona
	Verde Alpes
	Rosa coral

APLICACIÓN

Aplicación en horizontal:

Granulometría (mm): 0,7-1,2/2-3,2 cuarzo y 1,2-1,8-3-5 mármol

Preparación del soporte

La pavimentación a recubrir tiene que ser seca, limpia, sin polvo, grasas, aceites ni partes incoherentes.

SCRATCH EVO requiere previo tratamiento:

- imprimación **EPOFIX 300R** para aislar fondos muy absorbentes.

Si el fondo es de baldosas o otros materiales no absorbentes **EPOFIX 300R NO** es necesario.

- después de 24 horas primer **SCRATCH FONDO EVO** para favorecer el anclaje de **SCRATCH EVO** (aplicable cuando el primer está seco)

Preparación y aplicación del producto

Verter el componente A (resina) y el componente B (endurecedor) en un bote limpio y mezclar con taladro de látigo en baja revolución (aproximadamente 150-200 rev/min) durante unos minutos. Incorporar, siempre mezclando, el componente C (árido), hasta la obtención de una mezcla homogénea y sin grumos. Durante la aplicación, mezclar el producto cada 5 minutos para garantizar la perfecta homogeneización. Verter el compuesto obtenido, uniformando el espesor (aproximadamente 4 mm para la versión FINO y aproximadamente 6 mm para la versión MAXI) compactando cuidadosamente y lisando inmediatamente la capa obtenida con espátula americana (se puede nebulizar alcohol sobre la espátula para facilitar el deslizamiento).

A ese punto alisar el producto pasando la espátula sin aplastar la superficie.

Esperar 7 días después de la aplicación para la puesta en servicio

Aplicación en vertical:

Utilizar este proceso también para recubrir soportes constituidos por planes inclinados con elevada pendiente.

Granulometría (mm): 0,7-1,2/2-3,2 cuarzo y 1,2-1,8-3-5 mármol

Preparación del soporte

La pavimentación a recubrir tiene que ser seca, limpia, sin polvo, grasas, aceites ni partes incoherentes.

SCRATCH EVO requiere previo tratamiento, 24 horas antes de la aplicación, con imprimación de anclaje **EPOFIX 300R**.

SCRATCH EVO necesita también de otra capa de **EPOFIX 300R** con primer de anclaje aplicandola con la técnica 'fresco sobre fresco'.

Preparación y aplicación del producto

Aplicar la segunda capa de **EPOFIX 300R** en la pared mediante rodillo de cerdas medio/largas o con pincel, cruzando las pasadas, hasta impregnar el soporte dejando un poco de exceso de material. Esperar que el producto se ponga pegajoso y empezar a mezclar **SCRATCH EVO**. Verter el componente A (resina) y el componente B (endurecedor) en un bote limpio y mezclar con taladro de látigo en baja revolución (aproximadamente 150-200 rev/min) durante unos minutos. Incorporar, siempre mezclando, el componente C (árido), hasta la obtención de una mezcla homogénea y sin grumos. Durante la aplicación, mezclar el producto cada 5 minutos para garantizar la perfecta homogeneización. Aplicar el producto obtenido de la mezcla de los 3 componentes, apretandolo con la espátula en la superficie y uniformando el espesor (aproximadamente 2 mm para la versión FINO); compactar cuidadosamente y lisar inmediatamente la capa obtenida con espátula americana (se puede nebulizar alcohol sobre la espátula para facilitar el deslizamiento). A ese punto alisar el producto pasando la espátula sin aplastar la superficie.

Esperar 7 días después de la aplicación para la puesta en servicio

Aplicación en piscinas, fuentes, bañeras y duchas:

Granulometría (mm): 0,7-1,2 cuarzo y 1,2-1,8 mármol

Preparación del soporte

La pavimentación a recubrir tiene que ser seca, limpia, sin polvo, grasas, aceites ni partes incoherentes y completamente seca. Aplicar una capa abundante de **BETONLAST 30** con pincel en correspondencia de los rincones, sumideros, juntas y otros puntos críticos en general. Cuando el producto está seco, aplicar dos capas de **BEOTONLAST 30**.

Para el fondo de la piscina se necesita del siguiente tratamiento:

- imprimación **EPOFIX 300R** ;
- después de 24 horas primer **SCRATCH FONDO EVO** para favorecer el anclaje de **SCRATCH EVO** (aplicable cuando el primer está seco)

Para las paredes de la piscina se necesita del siguiente tratamiento:

- imprimación **EPOFIX 300R** ;
- después de 24 horas, con la técnica 'fresco sobre fresco', una segunda capa de **EPOFIX 300R** para favorecer el anclaje de **SCRATCH EVO**.

Preparación y aplicación del producto

Aplicar la segunda capa de **EPOFIX 300R** en la pared mediante rodillo de cerdas medio/largas o con pincel, cruzando las pasadas, hasta impregnar el soporte dejando un poco de exceso de material. Esperar que el producto se ponga pegajoso y empezar a mezclar **SCRATCH EVO**. Verter el componente A (resina) y el componente B (endurecedor) en un bote limpio y mezclar con taladro de látigo en baja revolución (aproximadamente 150-200 rev/min) durante unos minutos. Incorporar, siempre mezclando, el componente C (árido), hasta la obtención de una mezcla homogénea y sin grumos. Durante la aplicación, mezclar el producto cada 5 minutos para garantizar la perfecta homogeneización.

Para el acabado de las paredes aplicar mediante espátula el producto obtenido de la mezcla de los 3 componentes, apretándolo con la espátula en la superficie y uniformando el espesor (aproximadamente 4 mm para la aplicación en horizontal y 2 mm para la aplicación en vertical); compactar cuidadosamente y lisar inmediatamente la capa obtenida con espátula americana (se puede nebulizar alcohol sobre la espátula para facilitar el deslizamiento). A ese punto alisar el producto pasando la espátula sin aplastar la superficie.

Esperar 7 días después de la aplicación para la puesta en servicio

Después de 7 de la aplicación de **SCRATCH EVO** limpiar la superficie con máquina de chorro de agua a alta presión y drenar el agua antes de llenar la piscina, bañeras y fuentes.

Reglas a observar durante la preparación y la puesta del producto

Durante la mezcla y el esparcimiento del producto utilizar medios de protección individual idóneos a la elaboración específica, según indicado en la ficha de seguridad. Si el producto entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente y varias veces con

ADVERTENCIAS

- Se recomienda una perfecta compactación del producto durante la aplicación.
- No diluir **SCRATCH EVO** con disolventes o agua.
- No altere de ninguna manera la relación de uso de los componentes: utilizar y mezclar todas las cantidades o porcentajes de las partes A,B y C.
- No exponga el producto mezclado a fuentes de calor.
- No utilizar **SCRATCH EVO** a temperaturas inferiores a + 5°C y superiores a + 35°C (referido tanto al soporte como al ambiente)
- Utilizar **SCRATCH EVO** dentro del tiempo de vida útil indicado en la tablilla (calculado desde el comienzo de la mezcladura)

LIMPIEZA

Los utensilios se limpian fácilmente con acetona o alcohol etílico dentro de una hora desde la preparación del producto.

CONSUMO

El consumo de **SCRATCH EVO** es aproximadamente de 2,1-2,3 kg/m² por cada mm de espesor para la versión FINO y para la versión MAXI es aproximadamente de 2-2,2 kg/m² por cada mm de espesor. Los consumos depende del grado de compactación.

ENVASADO

SCRATCH EVO está disponible en confecciones de 29,72kg (A+B+C) para la versión FINO y de 28,32 kg (A+B+C) para la versión MAXI.

ALMACENAMIENTO

SCRATCH EVO es estable por lo menos 12 meses, en sus sacos/botes originales sellados, en ambiente seco, resguardado y con temperatura comprendida entre + 5°C y +35°C.